

Exempel på Maskinuppläggnig

Den skärmbild man kommer till när man väljer maskinuppläggnig ser ut enligt följande:

MASKINUPPLÄGGNING MASKIN 13 Namn Heidelberg 2+0

FÄRGER 2 + SCHÖN & WIEDER 7 TIDER Fast starttid 0.15 1:a Polj

OMSTÄLLNING 5 omställningstid 0.20 per intag lätt 0.05 0.03 normalt 0.10 0.10 svårt 0.20 0.20

Griptag/Glapp 9 Omkast-torktid . Omkast maxantal per plåt lätt 0.03 0.02 normalt 0.03 0.02 svårt 0.03 0.02

PAPPERSAVGÅNG % arkavgång PAPPERSAVGÅNG Rengörning/färg 0.15 (intervall) per 1000 Färger Omst. iläggareapp. . Byte av 1 st plåt 0.03 genomgång Ark per intag 1:a Polj

Intervall	% arkavgång	Ark per intag	1:a	Polj
< 100	20.0 %	1	400	100
100 - 1000	10.0 %	2	400	100
1000 - 2000	8.0 %	3		
2000 - 2000	8.0 %	4		
2000 >	6.0 %	5		

KOSTNAD per kundpris 1 (ark/timme)

	Min	Max	Normal	Kräv (S&W)
Normalt	70	150	5000	4000
Tunt	45	70	4000	3000
Tjockt	150	240	4000	3000
Kartong	240	600	2500	2000

ÅTER E2 PRIS KOST E5 TIMKOST

FÄRG PLÅT RUL/BOX DYGN/TID ANNULLERA GODKÄNN

Figur 1: Maskinuppläggnig

Här anger Ni pappersavgång, tider och hastigheter mm. Men innan man kan göra det, så måste man ge maskinen ett nummer och ett namn. Om inga maskiner finns inregistrerade föreslår Vi att Ni börjar med nummer 1, i annat fall ber systemet Er att välja en annan maskin som ursprungsmall.

Inställningar MenySystem Direktvalsmeny Hjälp					
TIMKOSTNADSBERÄKNING MASKIN 13 Heidelberg 2+0					
Bemanning lön		630000			
sociala kostnader (40.0 %)		252000	882000	INPRIS	2301.81
Arbetsledare lön		225000		UTPRIS	1 2400.00
sociala kostnader (40.0 %)		90000			2 2400.00
procent denna maskin (25.0 %)			78750		3 2400.00
Avskrivning (20.0 %) på återansk.					4 2400.00
återanskaffningsvärde maskin		12000000			
återanskaffningsvärde inventarier		10000000	2600000		
Ränta (6.5 %), bruksvärde	6500000		422500		
Underhåll (2.0 %) på återanskaffningsvärde			260000		
Förbrukningsmaterial			75000		
Lokalkostnader (hyra värme, städning, el)	425 my å 1750 kr/my		743750		
Tillverkningskostnad				5062000	
Administration (10.0 %)			506200		
Självkostnad				5568200	
Vinst/riskpålägg (5.0 %)			278397		
Årskostnad				5846597	
Debiterbar tid (intag & tryck)		2540			
Timkostnad					2301.81

Figur 2: Timkostnadsberäkning

Nästa steg i processen är att skriva in värden i timkostnadsberäkningen. Om man önskar en korrekt timkostnadsberäkning föreslår Vi att dessa värden fylls i med största noggrannhet. Ni kan dock välja att endast fylla i inpris och utpris med ett uppskattat värde.

Inställningar MenySystem Direktvalsmeny Hjälp					
FÄRGER PER MASKIN MASKIN 13 Heidelberg 2+0					
Färgklass	:	1	ark		
FMSnr färgverk	1 :	8	svart		· %
FMSnr färgverk	2 :	8	svart		· %
FMSnr färgverk	3 :				· %
FMSnr färgverk	4 :				· %
FMSnr färgverk	5 :				· %
FMSnr färgverk	6 :				· %
FMSnr färgverk	7 :				· %
FMSnr färgverk	8 :				· %
FMSnr färgverk	9 :				· %
Rengörningsåtgång	:	·	kg		
Minimiåtgång	:	·	kg		
Tryck åtgång	:	1.00	kg/1000my 100%-ig färgtäckning		
Avrunda upp till :		0.50	kg		
Färgklasser som får köras i denna maskin :					
<input checked="" type="checkbox"/>		ark		<input type="checkbox"/>	rulle

Figur 3: Färger per maskin

I färger per maskin ställer man in vilka färger som finns i respektive färgverk, här ställer man också in färgåtgången.

Artikel	Namn	Maxark		Minark		Maxyta	
		(br)	(lä)	(br)	(lä)	(br)	(lä)
1	GTO-plåt 1020x720	1020	x 720	280	x 406	1020	x 710
2			x		x		x
3			x		x		x
4			x		x		x

Figur 4: Plåtuppläggning

Vid plåtuppläggnigen kommer Ni att få fylla i maxark, miniark och maxyta. Dessutom blir det nödvändigt att skapa en plåt artikel i artikelregistreringen. Artikelregistreringen startar så fort man angett ett artikelnamn för plåten i figur 4.

Figur 5: Rullpress

I figur 5 fyller Ni i information om Er rullpress. Här finns även möjlighet att koppla ett antal bokbinderiartiklar till rullpressen.

BelSystem
Inställningar MenySystem Direktvalsmeny Hjälp

BELÄGGNINGSBARA TIMMAR PER DYGN :

måndag	tisdag	onsdag	torsdag	fredag	lördag	söndag	helgafton	helg
8.00	8.00	8.00	8.00	8.00

TYP	ARTIKEL	ENHETNR	VGNR	AVG A	AVG B
INTAG	M 13 INTG	7 tim	6 tryckpress	63 Heidelberg	73 Heidelberg
RENG.	M 13 RENG	7 tim	6 tryckpress	63 Heidelberg	73 Heidelberg
TRYCK	M 13 TRCK	7 tim	6 tryckpress	63 Heidelberg	73 Heidelberg

	ARB. ORDER	(J/N)	REKL. SKATT	(J/N)
INTAG	J		N	
RENGÖRNING	J		N	
TRYCK	J		N	

MASKIN 13 Heidelberg 2+0

ÅTER	F2	F3	F4	PAPP/TID	TIMKOST
FÄRG	PLÅT	RULLE/BOKB	KONT	F11	GODK

Figur 6: Beläggningsbara timmar per dygn

I figur 6 talar Ni om hur många timmar maskinen skall beläggas per dygn. För personer som är intresserad av statistik rekommenderas att man använder sig av AVG A och AVG B. För övrigt kan nämnas att intag/rengöring/tryck på arbetsordern markeras här.

BelSystem
Inställningar MenySystem Direktvalsmeny Hjälp

BELÄGGNINGSBARA TIMMAR PER DYGN :

	KOSTNADSSTÄLLEN	
m	Momsbelagd försäljning	
T	FORETAGET	
	Momsbelagd försäljning	
	Momsbefriad försäljning	
I	Momsbelagd försäljning EU	
R	Momsbefriad försäljning EU	
T	Övriga utlandet	
I	KONCERNEN	
R	Momsbelagd försäljning	
T	Momsbefriad försäljning	
	Momsbelagd försäljning EU	
	Momsbefriad försäljning EU	
	Övriga utlandet	

ÅTERGÅ	F2	F3	F4	F5	F6
F7	F8	F9	F10	F11	F12

Figur 7: Kostnadsställen

I figur 7 anges vilka konton som skall gälla för försäljningen dvs. bokföringen.

DielsSystem
 Inställningar MenySystem Direktvalsmeny Hjälp

MASKINUPPLÄGGNING MASKIN 13 Namn Heidelberg 2+0

FÄRGER 2 + SCHÖN & WIEDER 7 TIDER Fast 1:a Följ
 Fast starttid 0.15

OMSTÄLLNING 5 omställningstid 0.20 per intag lätt 0.05 0.03
 normalt 0.10 0.10

Griptag/Glapp 9 svårt 0.20 0.20

Omkast-torktid . Omkast maxantal per plåt lätt 0.03 0.02
 normalt 0.03 0.02
 svårt 0.03 0.02

PAPPERSAVGÅNG % arkavgång PAPPERSAVGÅNG svårt 0.15
 (intervall) per ark Papper Dimension/färg .
 9⁹ Är du verkligen säker på att du vill ta bort denna maskin 0.03

	Ja	Nej	KOSTNAD per kundpris 3			
< 100						
100 - 1000						
1000 - 2000	8.0 %	2	400	100		
2000 - 2000	8.0 %	3				
2000 - 2000	8.0 %	4				
2000 >	6.0 %	5				

(ark/timme)

	Min	Max	Normal	Kräv (S&W)
Normalt	70	150	5000	4000
Tunt	45	70	4000	3000
Tjockt	150	240	4000	3000
Kartong	240	600	2500	2000

ÅTER F2 PRIS KOST F5 TIMKOST
 FÄRG PLÅT RUL/BOX DYGNID ANNULLERA GODKÄNN

Figur 8: Meddelande ruta

Vid borttagning av en maskin kommer ovanstående meddelande ruta upp, den frågar Er om Ni verkligen vill ta bort maskinen i fråga.